SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™

RECOGEDORAS DE PEDIDOS DE NIVEL MEDIO/ALTO

K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP, K1.0M, K1.0H

800 - 1 000 kg @ 600 mm

K1.0L, K1.0L SL, K1.0L WP

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante		HYSTER			HYSTER			HYSTER			
	1.2	Designación del modelo		K1.0L AC 0,7 FC			K1.0L AC 15 FC			K1.0L AC 12			
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		Batería			Batería			Batería			
	1.4	Tipo de control: a pie, de pie, sentado, recogepedidos		Recogepedidos			Recogepedidos			Recogepedidos			
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1 000			1 000			1 000			
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600			600			600			
	1.8	Distancia de carga ■	x (mm)	144			144			96			
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1 390			1 390			1 390			
PESO	2.1	Peso sin carga	kg	1 550			1 750			1 600			
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	350	2 200		350	2 400		350	2 250		
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	900	650		950	800		900	700		
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: caucho, poliuretano, vulkollan, delantera/trasera		Vulkollan / Topthane			Vulkollan / Topthane			Vulkollan / Topthane			
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	mm	Ø 254 x 125			Ø 254 x 125			Ø 254 x 125			
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	mm	Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			Ø 125 x 94			
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X = motrices)		1X/2			1X/2			1X/2			
	3.6	Ancho de vía, delantera	b_{10} (mm)	-			-			-			
	3.7	Ancho de vía, trasera	b_{11} (mm)	660			660			660			
DIMENSIONES	4.2	Altura del mástil, replegado (Cabina)	h_1 (mm)	1 957			1 957			1 654			
	4.3	Elevación libre	h_2 (mm)	-			-			-			
	4.4	Altura de elevación	h_3 (mm)	690			1 410			1 010			
	4.5	Altura del mástil, extendido ✦	h_4 (mm)	-			-			2 590			
	4.7	Altura tejadillo protector ✦	h_6 (mm)	-			-			-			
	4.8	Altura plataforma	h_7 (mm)	180			180			180			
	4.11	Elevación suplementaria	h_9 (mm)	-			-			-			
	4.14	Altura plataforma elevada	h_{12} (mm)	-			-			1 190			
	4.15	Altura descendida ❍	h_{13} (mm)	90			90			90			
	4.19	Longitud global ■▽	l_1 (mm)	2 907			2 907			2 874			
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas ■▽	l_2 (mm)	1 767			1 767			1 719			
	4.21	Anchura global ◗	b_1/b_2 (mm)	796			796			780			
	4.22	Dimensiones de las horquillas ◇	s/e/l (mm)	60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 155	
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A/B		-			-			-			
	4.24	Anchura tablero horquillas ●	b_3 (mm)	700			700			-			
	4.25	Anchura exterior horquillas ☐	b_5 (mm)	560			560			526			
	4.27	Anchura sobre los rodillos guía	b_6 (mm)	-			-			-			
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m_1 (mm)	30			30			30			
	4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m_2 (mm)	30			30			30			
	4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)	1 400			1 400			1 400			
	4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	1 000			1 000			1 000			
	4.35	Radio de giro	W_a (mm)	1 640			1 640			1 640			
	4.42	Anchura pasillo transferencia con palés 800 mm x 1 200 mm en sentido longitudinal (Wa + R + a)	Ast_3 (mm)	3 270			3 270			3 200			
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad desplazamiento con/sin carga ❖	km/h	10,1	10,4		10,1	10,4		10,1	10,4		
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga (Cabina) ❖	m/s	-	-		-	-		0,17	0,25		
		Velocidad de elevación con/sin carga (SL) ❖	m/s	0,09	0,18		0,09	0,18		-	-		
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga (Cabina) ❖	m/s	-	-		-	-		0,29	0,25		
		Velocidad de descenso con/sin carga (SL) ❖	m/s	0,20	0,07		0,20	0,07		-	-		
	5.7	Trepabilidad con/sin carga †	%	5	8		5	8		5	8		
	5.8	Trepabilidad máx. con/sin carga (5 min) †	%	5	8		5	8		5	8		
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga ❖	m/s	5,5	7,5		5,5	7,5		5,5	7,5		
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético			
POTENCIA	6.1	Motor de tracción, S2 60 minutos promedio	kW	4			4			4			
	6.2	Motor de elevación, S3 25% promedio	kW	3			3			3			
	6.3	Batería DIN 43531/35/36 A, B, C, no		DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			
	6.4	Tensión/capacidad de la batería a 5 horas promedio	V/Ah	24/560			24/560			24/560			
	6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	kg	480			480			480			
	6.6	Consumo de energía eléctrica según VDI ciclo	kW/h	2,28			2,35			2,30			
OTROS	8.1	Control de tracción		AC ~ MOSFET			AC ~ MOSFET			AC ~ MOSFET			
	8.4	Nivel medio de ruido en el oído del carretillero de acuerdo con DIN12053	dB (A)	< 70			< 70			< 70			

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (linea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con horquillas de 180 mm de ancho ruedas de tracción y dirección de Vulkollan.

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	1.1	CARACTERÍSTICAS
K1.0L AC 12 SL	K1.0L AC 17 SL	K1.0L AC 17 WP	K1.0L AC 48 SL ★	K1.0L AC 48 WP ★	1.2	
Batería	Batería	Batería	Batería	Batería	1.3	
Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	Recogepedidos	1.4	
1 000	1 000	1 000	1 000	1 000	1.5	
600	600	600	600	600	1.6	
166	166	166	157	166	1.8	
1 390	1 390	1 390	1 510	1 510	1.9	

										2.1	PESO
1 700		1 800		2 000		2 665		2 865			
350	2 350	350	2 450	350	2 650	2 645	1 020	2 645	1 220	2.2	
950	750	950	850	950	1 050	1 120	1 555	1 120	1 755	2.3	

Vulkollan / Topthane	Vulkollan / Topthane	Vulkollan / Topthane	Vulkollan / Topthane	Vulkollan / Topthane	3.1	RUEDAS Y LLANTAS
Ø 254 x 125	Ø 254 x 125	Ø 254 x 125	Ø 254 x 125	Ø 254 x 125	3.2	
Ø 125 x 94	Ø 125 x 94	Ø 125 x 94	Ø 125 x 94	Ø 125 x 94	3.3	
1X/2	1X/2	1X/2	1X/2	1X/2	3.5	
-	-	-	-	-	3.6	
660	660	660	830	830	3.7	

														4.2	DIMENSIONES
1 654			2 270			2 270			3 075			3 075			
-			-			-			-			-			4.3
1 010			1 510			1 510			4 627			4 627			4.4
2 590			3 800			3 800			6 898			6 898			4.5
-			2 270			2 270			2 270			2 270			4.7
180			180			180			180			180			4.8
690			690			-			690			-			4.11
1 190			1 690			1 690			4 807			4 807			4.14
90			90			80			90			80			4.15
2 929			2 929			3 099			3 040			3 220			4.19
1 789			1 789			1 789			1 900			1 910			4.20
780			780			780/996			950			950/996			4.21
60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 140	4.22
-			-			-			-			-			4.23
700			700			-			700			-			4.24
560			560			560			560			560			4.25
-			-			-			1 090			1 090			4.27
30			30			30			30			30			4.31
30			30			30			30			30			4.32
1 400			1 400			-			1 400			-			4.33
1 000			1 000			1 196			1 150			1 196			4.34
1 640			1 640			1 640			1 760			1 760			4.35
3 270			3 270			3 400			3 390			3 520			4.42

														5.1	RENDIMIENTO
10,1	10,4		10,1	10,4		10,1	10,4		8,6	9,5		8,6	9,5		
0,11	0,21		0,11	0,21		0,15	0,20		0,15	0,20		0,15	0,20	5.2	
0,09	0,18		0,09	0,18		-	-		0,09	0,18		-	-		
0,26	0,14		0,26	0,14		0,28	0,24		0,27	0,23		0,28	0,24	5.3	
0,20	0,07		0,20	0,07		-	-		0,20	0,07		-	-		
5	8		5	8		5	8		5	8		5	8	5.7	
5	8		5	8		5	8		5	8		5	8	5.8	
5,5	7,5		5,5	7,5		5,5	7,5		5,5	7,5		5,5	7,5	5.9	
Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético		5.10	

														6.1	POTENCIA
4			4			4			4			4			
3			3			3			3			3		6.2	
DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B			DIN 43535 B		6.3	
24/560			24/560			24/560			24/560			24/560		6.4	
480			480			480			480			480		6.5	
2,38			2,40			2,40			2,86			2,90		6.6	

														8.1	OTROS
AC ~ MOSFET			AC ~ MOSFET			AC ~ MOSFET			AC ~ MOSFET			AC ~ MOSFET			
< 70			< 70			< 70			< 70			< 70		8.4	

K1.0M, K1.0H

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante		HYSTER			HYSTER			HYSTER		1.1
	1.2	Designación del modelo		K1.0M			K1.0H			K1.0H		1.2
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		Batería			Batería			Batería		1.3
	1.4	Tipo de control: a pie, de pie, sentado, recogepedidos		Recogepedidos			Recogepedidos			Recogepedidos		1.4
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	1 000			1 000			1 000		1.5
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600			600			600		1.6
	1.8	Distancia de carga ¶	x (mm)	190			150			205		1.8
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1 534,5			1 574,5			1 674,5		1.9
PESO	2.1	Peso sin carga	kg	2 890			3 255			4 065		2.1
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg	1 060	2 830		1 515	2 760		1 760	3 305	2.2
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg	1 240	1 650		1 940	1 315		2 200	1 865	2.3
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: caucho, poliuretano, vulkollan, delantera/trasera		Polyurethane			Polyurethane			Polyurethane		3.1
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	mm	ø 343 x 140			ø 343 x 140			ø 343 x 140		3.2
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	mm	ø 200 x 80			ø 200 x 80			ø 200 x 100		3.3
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X = motrices)		1X	2		1X	2		1X	2	3.5
	3.6	Ancho de vía, delantera	b_{10} (mm)	-			-			-		3.6
	3.7	Ancho de vía, trasera	b_{11} (mm)	877			977			1 057		3.7
DIMENSIONES	4.2	Altura del mástil, replegado (Cabina)	h_1 (mm)	3 070			3 320			3 270		4.2
	4.3	Elevación libre	h_2 (mm)	-			-			-		4.3
	4.4	Altura de elevación	h_3 (mm)	4 670			5 170			8 895		4.4
	4.5	Altura del mástil, extendido ✦	h_4 (mm)	7 040			7 540			11 265		4.5
	4.7	Altura tejadillo protector ✦	h_6 (mm)	2 370			2 370			2 370		4.7
	4.8	Altura plataforma	h_7 (mm)	250			250			250		4.8
	4.11	Elevación suplementaria	h_9 (mm)	770			770			770		4.11
	4.14	Altura plataforma elevada	h_{12} (mm)	4 920			5 420			9 145		4.14
	4.15	Altura descendida ■	h_{13} (mm)	90			90			90		4.15
	4.19	Longitud global ¶	l_1 (mm)	3 087			3 087			3 242		4.19
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas ¶ ⍱	l_2 (mm)	1 947			1 947			2 102		4.20
	4.21	Anchura global ○	b_1/b_2 (mm)	1 000	1 000		1 100	1 100		1 100	1 200	4.21
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	60	180	1 140	60	180	1 140	60	180	1 140	4.22
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A/B		-			-			-		4.23
	4.24	Anchura tablero horquillas ▲	b_3 (mm)	700	780	860	700	780	860	700	780	860	4.24
	4.25	Anchura exterior horquillas ●	b_5 (mm)	520	560	680	520	560	680	520	560	680	4.25
	4.27	Anchura sobre los rodillos guía	b_6 (mm)	1 075	1 130	1 330	1 175	1 230	1 430	1 175	1 230	1 430	4.27
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo el mástil, con carga	m_1 (mm)	60			60			60		4.31
	4.32	Altura libre sobre el suelo desde el centro de la distancia entre ejes	m_2 (mm)	60			60			60		4.32
	4.33	Ancho de pasillo para paletas 1 000 mm x 1 200 mm de ancho	Ast (mm)	1 400			1 400			1 400		4.33
	4.34	Ancho de pasillo para paletas 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	1 200			1 300			1 400		4.34
	4.35	Radio de giro	W_a (mm)	1 768			1 809			1 905		4.35
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad desplazamiento con/sin carga ★	km/h	8,8	9		8,8	9		8,8	9	5.1
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga (Cabina)	m/s	0,35	0,42		0,31	0,42		0,31	0,42	5.2
		Velocidad de elevación con/sin carga (SL)	m/s	0,22	0,24		0,2	0,24		0,2	0,24	5.3
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga (Cabina)	m/s	0,37	0,37		0,38	0,38		0,38	0,38	5.5
		Velocidad de descenso con/sin carga (SL)	m/s	0,12	0,14		0,12	0,14		0,12	0,14	5.6
	5.7	Trepabilidad con/sin carga †	%	6,3			6,2			5,8		5.7
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético			Electromagnético			Electromagnético		5.10
POTENCIA	6.1	Motor de tracción, S2 60 minutos promedio	kW	6,4			6,4			6,4		6.1
	6.2	Motor de elevación, S3 15% promedio	kW	12			12			12		6.2
	6.3	Batería DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No			DIN 43531 B			DIN 43531 B		6.3
	6.4	Tensión/capacidad de la batería a 5 horas promedio	V/Ah	48	310		48	420		48	560	6.4
	6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	kg	549			746			937		6.5
	6.6	Consumo de energía eléctrica según VDI ciclo	kW/h	3,27			3,27			3,27		6.6
OTROS	8.1	Control de tracción		AC ~ Mosfet			AC ~ Mosfet			AC ~ Mosfet		8.1
	8.4	Nivel medio de ruido en el oído del carretillero de acuerdo con DIN12053	dB (A)	59			59			59		8.4

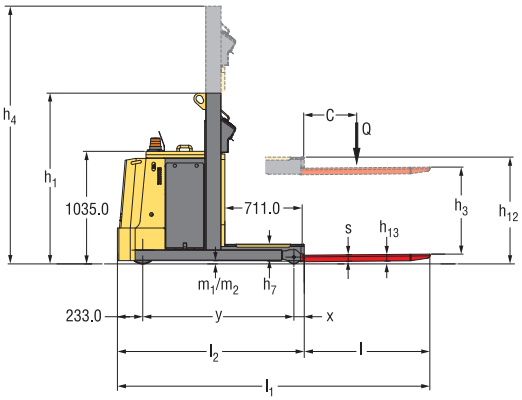
Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

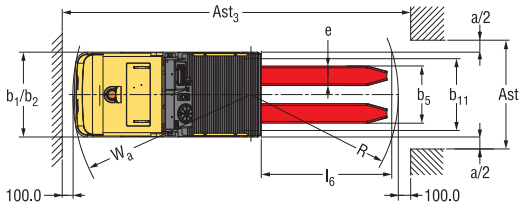
Equipamiento y peso:

Los pesos (linea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

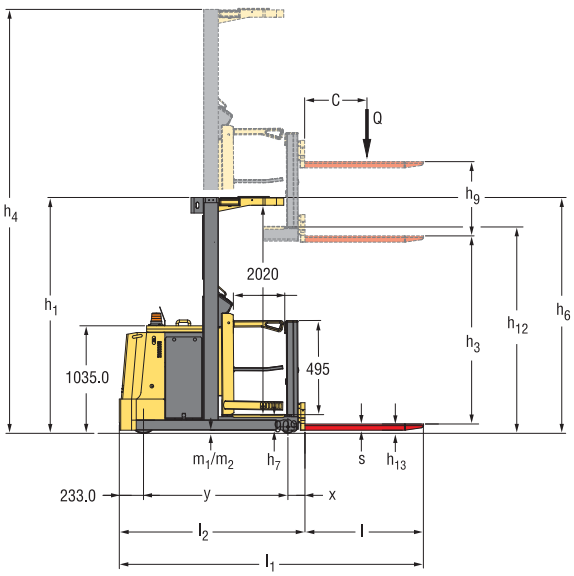
Carretilla elevadora completa con horquillas de 180 mm de ancho ruedas de tracción y dirección de poliuretano.

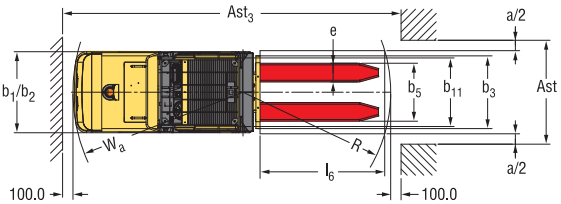
K1.0L


h4
h1
1035.0
C
Q
711.0
h3
h12
s
h13
m1/m2
h7
233.0
y
x
l2
l
l1


Ast3
e
a/2
b1/b2
b5
b11
Ast
Wa
R
l6
a/2
100.0
100.0

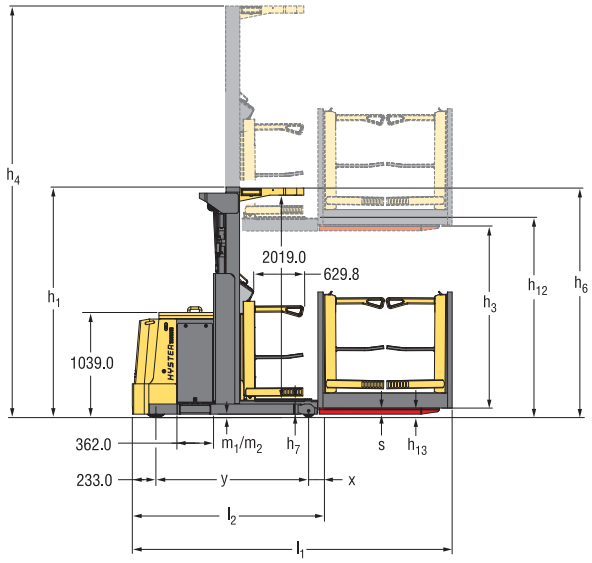
K1.0L SL

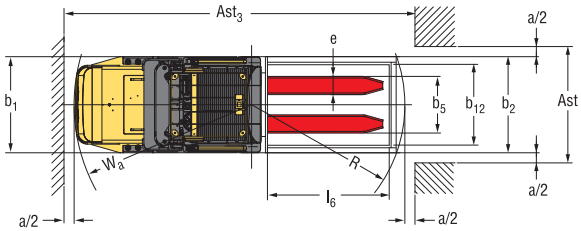

C
Q
h9
h4
2020
h1
h3
h12
h6
1035.0
495
m1/m2
h7
s
h13
233.0
y
x
l2
l
l1


Ast3
e
a/2
b1/b2
b5
b11
b3
Ast
Wa
R
l6
a/2
100.0
100.0

Dimensiones de la carretilla elevadora

K1.0L WP





Horquillas:

K1.0L:	60 x 180 x 1 155 mm longitudinalmente
K1.0L SL	60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente
K1.0L WP	60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente

Configuración de mastil

Modelo	Altura de poste extendido (mm) (h_4)	Altura de la plataforma desde el suelo (mm) (h_{12})	Altura de poste replegado (mm) (h_1)
K1.0L - 32	5 298	3 207	2 275
K1.0L - 36	5 698	3 607	2 475
K1.0L - 40	6 098	4 007	2 675
K1.0L - 44	6 498	4 407	2 875
K1.0L - 48	6 898	4 807	3 075

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado, así como por la naturaleza y el estado de la zona de trabajo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debe discutirse con su distribuidor.

■ Nota para el modelo SL: Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm + 20 mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm + 25 mm

✦ Nota para modelos con tejadillo protector: Con interrupción de elevación montada en OHG h_6 + 80 mm

❍ Nota para modelo SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm h_{13} = 35 mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm h_{13} = 40 mm

◗ Nota para modelo SL:
Con tablero FEM b_2 = 800 mm

◊ Nota para modelo SL:
Disponible también tablero y horquillas FEM tamaño 80 x 30 mm (600 kg @ 600 mm, 800 kg @ 500 mm, 1 000 kg @ 400 mm) y 100 x 35 mm con 1 000 kg @ 600 mm

● Nota para modelo SL:
Con tablero FEM b_3 = 800 mm

❑ Nota para modelo SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm b_5 = 753 mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm b_5 = 773 mm

◆ Todos los modelos:
Véase la tabla VDI o consulte con su vendedor local para ver los valores Ast no listados

† Valores determinados por la fricción de las ruedas si se sube por rampas frecuentemente (en el espacio de 1h), consulte con su vendedor

❖ Aceleración disponibles 3 valores predeterminados, seleccionados por el carretillero, Soft (suave), Standard (estándar), Hard (fuerte)

⋎ Con Guias laterales las cotas l_1 y l_2 son 40 mm superiores

Aviso

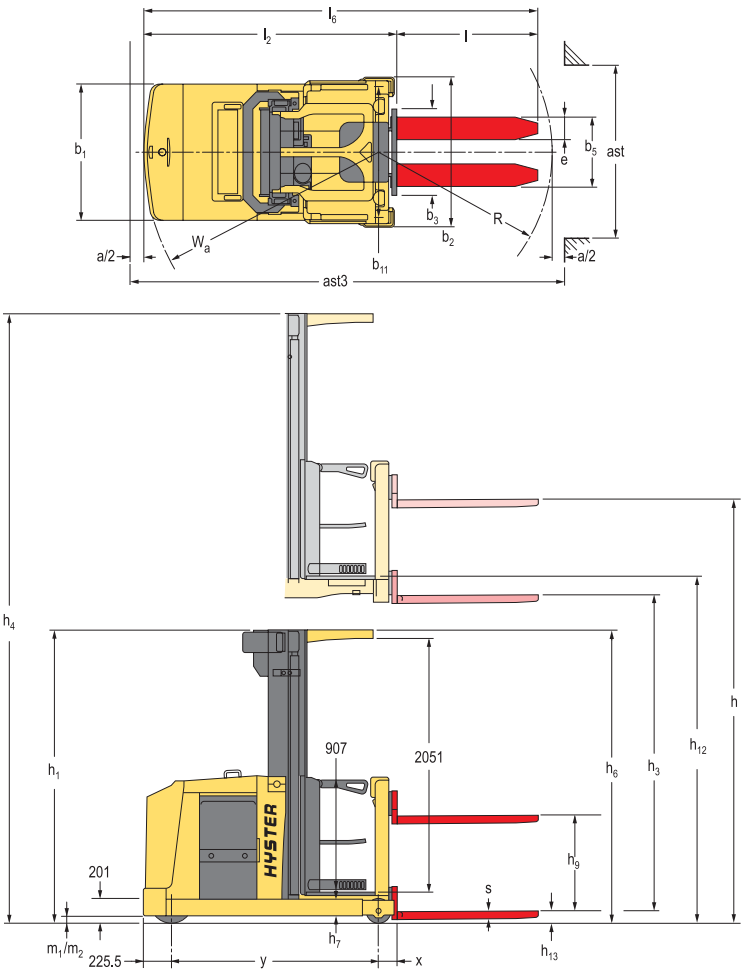
Hay que poner cuidado cuando se manejen cargas elevadas. Cuando el tablero y/o la carga estén elevados, la estabilidad de la carretilla se reduce. Los carretilleros deben estar entrenados y observar las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden llevar equipos opcionales.

CE **Seguridad:**
Esta carretilla elevadora es de conformidad con los requisitos actuales de la UE.

Dimensiones de la carretilla elevadora

K1.0M, K1.0H



Horquillas:

K1.0M	60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente
K1.0H	60 x 180 x 1 140 mm longitudinalmente

Configuración de mastil

	Modelo	Ancho total (mm) b_2	Elevación principal de horquillas (mm) h (⁘)	Altura de la plataforma elevada (mm)h_{12}	Elevación auxiliar (mm) h_9	Altura de elevación (mm)h_3	Altura de replegado (mm) h_1	Altura del mástil, extendido (mm) h_4
2 etapas	**K1.0M**	1 000	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0M	1 000	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0M	1 000	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
2 etapas	**K1.0H**	1 100 or 1 200	4 230	3 620	770	3 370	2 420	5 740
	K1.0H	1 100 or 1 200	4 530	3 920	770	3 670	2 570	6 040
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 130	4 520	770	4 270	2 870	6 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	5 630	5 020	770	4 770	3 120	7 140
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 130	5 520	770	5 270	3 370	7 640
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 630	6 020	770	5 770	3 620	8 140
	K1.0H	1 100 or 1 200	7 130	6 520	770	6 270	3 870	8 640
3 etapas	**K1.0H**	1 100 or 1 200	5 705	5 095	770	4 845	2 370	7 215
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 005	5 395	770	5 145	2 470	7 515
	K1.0H	1 100 or 1 200	6 605	5 995	770	5 745	2 670	8 115
	K1.0H	1 100 or 1 200	7 205	6 595	770	6 345	2 870	8 715
	K1.0H	1 200	7 805	7 195	770	6 945	3 070	9 315
	K1.0H	1 200	8 405	7 795	770	7 545	3 270	9 915
	K1.0H	1 200	9 005	8 395	770	8 145	3 470	10 515

NOTA:
Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado, así como por la naturaleza y el estado de la zona de trabajo. Si estas especificaciones son críticas, la aplicación propuesta debe discutirse con su distribuidor.

¶ Nota para el modelo M/H:
Con tablero y horquillas FEM
100 x 35 mm + 25 mm

✦ Nota para modelos con tejadillo protector: Con interrupción de elevación montada en OHG h_6 + 105 mm
Con luz destellante h_6 + 120 mm si va equipada en el tejadillo protector

■ Nota para modelo M/H:
Con tablero y horquillas FEM
80 x 30 mm h_{13} = 35 mm
Con tablero y horquillas FEM
100 x 35 mm h_{13} = 40 mm

▲ Nota para modelo M/H:
Con tablero FEM b_3 = 800 mm

● Nota para modelo M/H:
Con tablero y horquillas FEM
100 x 35 mm b_5 = 773 mm

◆ Todos los modelos:
Véase la tabla VDI o consulte con su vendedor local para ver los valores Ast no listados

† Valores determinados por la fricción de las ruedas si se sube por rampas frecuentemente (en el espacio de 1h), consulte con su vendedor

★ Aceleración - disponibles 3 valores predeterminados, seleccionados por el carretillero, Slow (lento), Soft (suave), Standard (estándar), Hard (fuerte)

⩛ Con Guias laterales las cotas l_1 y l_2 son 40 mm superiores

Aviso
Hay que poner cuidado cuando se manejen cargas elevadas. Cuando el tablero y/o la carga estén elevados, la estabilidad de la carretilla se reduce. Los carretilleros deben estar entrenados y observar las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden llevar equipos opcionales.

CE Seguridad:
Esta carretilla elevadora es de conformidad con los requisitos actuales de la UE.

Características del producto

Durabilidad y Fiabilidad

- La fuerte estructura compacta del chasis permite la manipulación fiable de cargas incluso en estanterías altas.
- La robusta construcción del mástil con una elevada resistencia a la torsión, promueve una mayor estabilidad conducente a una mayor confianza del carretillero y un manejo de cargas más seguro.
- Un dispositivo de detección de cadena suelta montado en el mástil evita que se siga con el descenso si se encuentra un obstáculo. Esto promueve un funcionamiento seguro y minimiza los daños en la carretilla elevadora.
- Las ruedas de poliuretano minimizan la presión aplicada sobre la superficie del suelo y promueve un manejo de cargas más estable.

Bajo coste de propiedad

- Extensa gama de Alturas de elevacion para optimizar el espacio.
- El motor de tracción de CA en la K1.0H y K1.0M proporciona un rendimiento y una productividad de orden superior.
- El control de velocidad progresiva ayuda a optimizar un consumo de energía eficiente.
- La homogeneidad de piezas con otros modelos de almacén de Hyster reduce el nivel de piezas que es necesario mantener en existencias. La familiarización con componentes clave reduce los costes de servicio.
- Intervalos de servicio de 12 meses ó 1 000 horas.

Productividad

- La selección de cuatro ajustes de rendimiento permite configurar la carretilla elevadora de forma que se adapte a los requisitos del conductor y de la aplicación.
- El frenado automático en las curvas mejora la facilidad de control.
- Las velocidades de elevación variables permiten ajustar el rendimiento hidráulico de la carretilla elevadora a las dimensiones y peso de la carga que se esté manipulando.
- El controlador de alta frecuencia MOSFET proporciona un buen control de la tracción y del sistema hidráulico para obtener una aceleración suave y un buen rendimiento de elevación con una eficiencia energética óptima.
- El diseño compacto del chasis mejora la maniobrabilidad.

Ergonomía

- El espacioso compartimento permite al carretillero mayor libertad de movimientos, conducente a un manejo más confortable.
- El escalón de baja altura permite un fácil acceso de entrada y salida, reduciendo la fatiga del carretillero durante las operaciones de parada y reanudación.
- Sensores de presencia del operario en toda la superficie de la plataforma.
- Dirección mediante pilotaje electrónico para conseguir una dirección rápida y sin esfuerzos.
- Las horquillas de la carretilla elevadora pueden elevarse o descenderse independientemente de la cabina, de acuerdo con la altura de trabajo requerida por el carretillero, minimizando de ese modo la necesidad de estiramiento del carretillero. (No disponible en modelos WP).
- Sistema de elevacion de la cabina con descenso valvula proporcional. (No disponible en modelos FC).
- Elevacion suplementaria de horquiilas o aceso del operador al pallet disponible en ambas versions.
- Opciones de proteccion frontal, lateral y superior del tejadillo.
- Facil acceso a la zonas de picking.

Facilidad de servicio

- El motor con montaje vertical fijo proporciona un fácil acceso para mantenimiento.
- Motor de traccion es de Corriente Alterna.
- El sistema de cableado simplificado de tecnología CANbus facilita la comunicación entre sistemas de la carretilla elevadora y simplifica el mantenimiento.
- La pantalla del tablero de instrumentos proporciona información complete sobre el rendimiento de las carretillas elevadoras y sobre el estado de funcionamiento.

Opciones

Hay disponible un complemento completo de opciones que incluye:

- Almacenamiento en frío.
- Una selección de anchuras de cabina.
- Enclavamientos de altura / velocidad.
- Interrupción de elevación montada en el tejadillo protector.
- Opciones de desaceleración al final del pasillo y parada.
- Opciones de guiado: Rodillos, guiado por cable, generador de frecuencia, opciones de frecuencia.
- Jaula de pales que permite el desplazamiento sobre ella.
- Luces de trabajo.
- Horquillas fijas.
- Ventilador.
- Soporte para la lista de recogidas.

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™
PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.

HYSTER EUROPE
Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.
Tel: +44 (0) 1252 810261

www.hyster.eu infoeurope@hyster.com /HysterEurope @HysterEurope /HysterEurope

HYSTER, y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.
MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.
Una división de NACCO Materials Handling Limited.

Form no.9013355/4N. Impresso en Inglaterra. TLC/03/13.